

ПОЧВЕННАЯ ФРЕЗА СЕРИИ TL



**ООО «ДУНФЭНСЕЛЬМАШ», г. Чанчжоу
Китай, пров. Цзянсу, г. Чанчжоу, ул. Синьэ, 10
Сделано в Китае**

Технические характеристики

| Модель | TL85 | TL95 | TL105 | TL115 | TL125 | TL135 |
|---|------|------|-------|-------|-------|-------|
| Рабочая ширина (см) | 85 | 95 | 105 | 115 | 125 | 135 |
| Скорость вращения вала с фрезами (об/мин) | 210 | 210 | 210 | 210 | 210 | 210 |
| Кол-во фрез | 16 | 16 | 20 | 24 | 28 | 28 |
| Рабочая глубина (см) | 8-12 | 8-12 | 8-12 | 8-12 | 8-12 | 8-12 |
| Требуемая мощность | 18 | 20 | 22 | 22-25 | 25-30 | 30-35 |
| Чистый вес (кг) | 120 | 128 | 138 | 148 | 158 | 168 |
| Вес брутто (кг) | 152 | 160 | 172 | 182 | 192 | 202 |

I. ГАРАНТИЯ

- (1) Гарантия прекращает свое действие в случае повреждений. Полученных в результате неправильной эксплуатации и недостаточного обслуживания.
- (2) Компания осуществляет бесплатный ремонт/замену дефектных деталей. Возврат таких деталей производится за счет клиента.
- (3) Гарантия прекращает действие в случае ремонта или установки третьей стороной.

□ ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Соблюдайте правила техники безопасности во время эксплуатации и обслуживания.



- (1) Выключите двигатель и дождитесь остановки движущихся деталей.
Поднимите ВОМ и приступайте к обслуживанию.



- (2) Проверьте затяжку фиксирующих фрезы.



креплений, особенно болтов,

- (3) Выполняйте обслуживание карданного вала и его замену в случае необходимости.

- (4) Перед началом эксплуатации убедитесь в отсутствии посторонних лиц в районе выполнения работ.

- (5) Рекомендуется использовать тракторы с кабиной

- (6) Не оставляйте работающее оборудование без присмотра.

(7) Перед началом обслуживания поставьте трактор на стояночный тормоз.

(8) Надевайте перчатки при



обращении с фрезами.

(9) Не позволяйте кому-либо
тракторе.

находиться на машине или

Используйте только оригинальные запасные части.

□ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

1. Ознакомьтесь с руководством.
2. Периодически проверяйте уровень моторного масла.
3. Для нормальной работы фрезы скорость вращения ВОМ должна составлять 540 об/мин.
4. Скорость движения должна находиться в пределах 1,2-1,5 км/ч.

Н А Т Я Ж Е Н И Е

1. При возникновении
проверьте натяжение цепи.



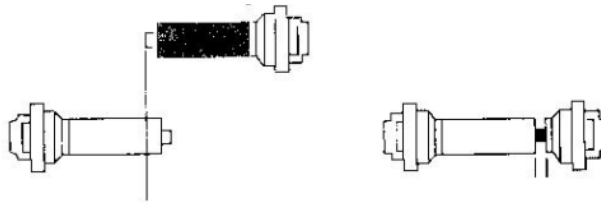
Ц Е П И

постороннего шума
Отрегулируйте его.

2. Выполните регулировку рабочей глубины. Остановите двигатель трактора. После полной остановки всех движущихся деталей ослабьте болт(6), снимите винт(7), установите необходимое положение правого/левого блоков регулятора(8) и затяните болты.

□ ТРАНСМИССИЯ

Выполните длины вала после фрезы к. Если он длинный, часть



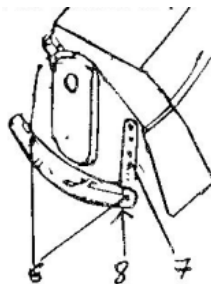
регулировку карданного крепления трактору. слишком отрежьте требуемой

длины. В рабочем положении длина отрезка совмещения двух секций вала должна составлять не менее 150 мм (см. рис.).

1. Выполните регулировку почвенной фрезы после ее крепления к трактору.
2. Выполните регулировку карданного вала в сервисном центре. Выполните замену кожуха вала в случае его повреждения. Убедитесь в наличии предохранительной цепи.
3. Используйте фиксаторы для закрепления оборудования на тракторе.
4. При хранении оборудования не оставляйте вал на земле.

□ ЗАМЕНА ФРЕЗЫ

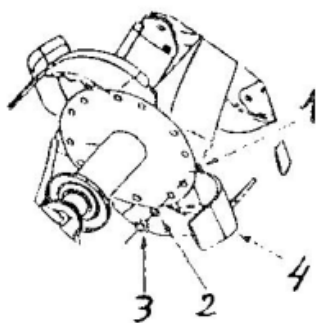
1. Перед началом замены двигателя трактора и остановки движущихся
2. Поставьте фрезу на



деталей остановите дождитесь полной частей.

ровной поверхности и

выполните
отверните все
замену
изношенных фрез,
поставьте
(3).



следующие действия:
винты(1), выполните
поврежденных или
затяните болты (1)
прокладки (2), гайку

3. Используйте только оригинальные фрезы.

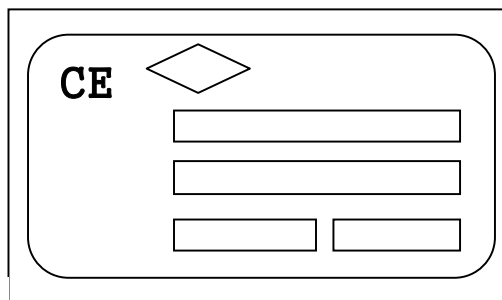
□ ИНФОРМАЦИОННЫЕ СИМВОЛЫ

1. На наклейке (1) указывается модель.

Оборудование может поставляться
с завода без моторного масла.

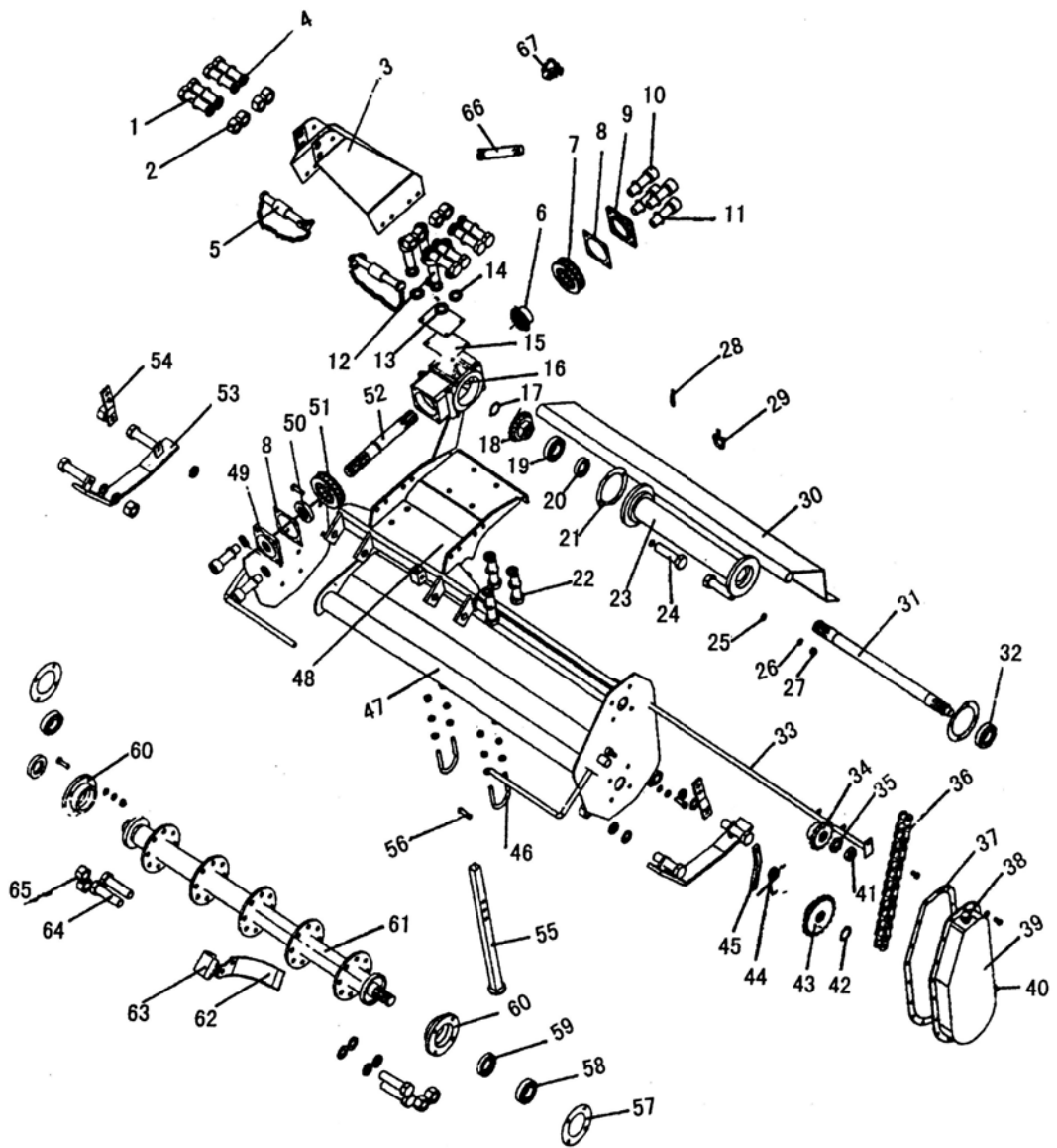
2. Прочитайте руководство по
эксплуатации.

3. Скорость выходного вала:



540 об/мин.

4. Регулярно проверяйте состояние деталей и узлов оборудования.
5. Держитесь на безопасном удалении от работающего оборудования .



| № | Наименование | Кол-во | № | Наименование | Кол-во |
|----|-----------------------------|--------|----|--------------------------------|--------|
| 1 | Болты | 8 | 35 | Стопорная шайба | 1 |
| 2 | Гайки | 8 | 36 | Цепь | 1 |
| 3 | Защитная крышка | 1 | 37 | Уплотнительное кольцо | 1 |
| 4 | Шайба | 8 | 38 | Пробка маслоналивной горловины | 1 |
| 5 | Нижний штифт | 2 | 39 | Боковая цепная передача | 1 |
| 6 | Малая коническая шестерня | 1 | 40 | Сливная пробка | 1 |
| 7 | Подшипник | 1 | 41 | Круглая шайба | 1 |
| 8 | Уплотнительное кольцо | 2 | 42 | Пружинное кольцо | 1 |
| 9 | Колпачок | 1 | 43 | Большая звездочка | 1 |
| 10 | Болты | 8 | 44 | Пружина | 1 |
| 11 | Шайба | 8 | 45 | Планка натяжения | 1 |
| 12 | Болты | 4 | 46 | П-образные болты | 2 |
| 13 | Колпачок | 1 | 47 | Трубка главной рамы | 1 |
| 14 | Шайба | 4 | 48 | Педаль | 1 |
| 15 | Уплотнительное кольцо | 1 | 49 | Колпачок | 1 |
| 16 | Промежуточный редуктор | 1 | 50 | Сальник | 1 |
| 17 | Пружинное кольцо | 1 | 51 | Подшипник | 1 |
| 18 | Большая коническая шестерня | 1 | 52 | 1-й вал | 1 |
| 19 | Подшипник | 1 | 53 | Антифрикционная пластина | 2 |
| 20 | Сальник | 1 | 54 | Соединительная планка | 2 |
| 21 | Уплотнение | 2 | 55 | Оттяжка | 1 |
| 22 | Болты | 4 | 56 | Шпилька | 1 |
| 23 | Трубка главной рамы | 1 | 57 | Уплотнительное кольцо | 2 |
| 24 | Болт | 8 | 58 | Подшипник | 2 |
| 25 | Шайбы | 8 | 59 | Сальник | 2 |
| 26 | Шайбы | 8 | 60 | Гнездо подшипника | 2 |

| | | | | | |
|----|-----------------|---|----|------------------------|---|
| 27 | Гайка | | 61 | Фрезерный вал | 1 |
| 28 | Цепь | 1 | 62 | Фреза с загибом влево | |
| 29 | Крюк | 1 | 63 | Фреза с загибом вправо | |
| 30 | Задняя пластина | 1 | 64 | Болт фрезы | |
| 31 | 2-ой вал | 1 | 65 | Гайка фрезы | |
| 32 | Подшипник | 1 | 66 | Верхний штифт | 1 |
| 33 | Штанга | 1 | 67 | Пружинный фиксатор | 1 |
| 34 | Малая звездочка | 1 | 68 | | |